

Produktdatablad

Januar 2016

INTERNASJONAL MASTER, KUN TIL PROFESJONELL BRUK

H5680

Hurtigoverflatelakk P565-5801, P565-5805 og P565-5807

Produkt	Beskrivelse
P565-5801	Hurtigoverflatelakk – hvit Spectral Grey 01
P565-5805	Hurtigoverflatelakk – grå Spectral Grey 05
P565-5807	Hurtigoverflatelakk – mørk grå Spectral Grey 07
P210-8815	2K HS-herder – rask
P852-1680	Akseleratortynner for hurtigoverflatelakk
P850-1694	Langsom fortynner til IR

Produktbeskrivelse

Hurtigoverflatelakken kombinerer prosesshurtighet og enkel påføring med utmerkede slipeegenskaper. Hurtigoverflatelakken er en grunning som kan påføres utrolig raskt og enkelt med utmerkede slipeegenskaper. Den krever kun en enkel og brukervennlig ettlags påføring (med lite eller ingen avlufting) og lufttørker på mindre enn én time, noe som betyr at verkstedets effektivitet forbedres uten å gå på kompromiss med kvaliteten til sluttfinishen.

Hurtigoverflatelakken fås i tre Spectral Grey-nyanser (kan blandes for å få flere nyanser) for å få den optimale nyansen av Spectral Grey for hver farge. Dette forbedrer produktiviteten og lønnsomheten ved å redusere forbruket av baselakk.

UNDERLAG OG BEHANDLING

P565-580X-overflatelakk bør bare brukes på:

godt slipt og avfettet, rent stål. Bruk *Nexa Autocolor* 2-paknings-syregrunning, eller 2-paknings-epoksygrunning for maksimal holdbarhet. Aluminium **må** være syregrunnet eller epoksygrunnet.

Godt slipt GRP, polyesterfyllere, grunning og gammel lakk i god forfatning.

Riktig behandling er viktig for å oppnå de beste resultatene med disse produktene. Følgende typer slipepapir anbefales for behandlingen av underlaget: -

Våtsliping eller tørrsliping	P280–P320 (GRP P400)
Tørr maskinsliping	P240–P320

MERK: Ikke anbefalt for flekkklakkering over akrylbasert termoplast, gammel lakkfinish eller sensitive underlag. Bruk bare fullstendige paneler over disse underlagene.



Fremgangsmåte

	OVERFLATEGRUNNING P565-5801/5805/5807 7 deler P210-842 1 del P852-16XX P850-1694 2 deler
	MERK: BLANDING ETTER VEKT ANBEFALES FOR Å OPPNÅ NØYAKTIG AKTIVERING OG TYNNING (SE SIDE 6).
	Aktivert viskositet: 27–32 sekunder DIN4 ved 20 °C (7 : 1 : 2-aktivering) Potlife: 45 min. ved 20 °C Rengjør sprøytetipstolen umiddelbart etter bruk
	<u>Dyse</u> Tyngdekraftsmating: 1,6 mm Innløpstrykk: Se anbefalingene fra produsenten av sprøytetipstolen (normalt 2 bar / 30 psi).
	<u>Dyse</u> Tyngdekraftsmating: 1,6 mm Trykk: Se anbefalingene fra produsenten av sprøytetipstolen (0,7 bar / 10 psi maks. ved lufthette).
	1 middels lag + 2 hele lag slik at filmtykkelsen blir 75–120 mikroner
	NB! Filmtykkelsen avhenger av tilsetning av tynner og dysestørrelse.
	Mellom lag: 1 min etter første lag. Ikke noe avlufting etter 2–3 lag. Før ovnstørking: Til matt (avhengig av sprayforhold)



Fremgangsmåte

	Lufttørk ved 15-25 °C: 1 time
	Ovnstørk ved metalltemperatur på 60 °C: 20–25 minutter avhengig av filmtykkelse High Wave: 12 minutter P850–1694 for bruk ved IR-tørkeprosess. La P565-580X-overflatelakk avluftes i 5 minutter før tørking med den infrarøde lampen. Tørketider avhenger av typen infrarød lampe som brukes. Maks. 120 mikroner når det brukes etterherdingsprosess.
	Lakker av følgende typer: - P400 eller finere: Enkeltlag, solide farger (Direct Gloss) P500 eller finere: Baselakk
	Lakker av følgende typer: - P600 eller finere: Enkeltlag, solide farger (Direct Gloss) P800 eller finere: Baselakk
TOPPLAKK	P565-580X-overflatelakk kan topplakkeres direkte <i>Nexa Autocolor</i> 2K topcoats (P420/P421/P471), 2K basecoats (P422) & Aquabase Plus (P989). Hvis P565-580X-overflatelakk får stå i mer enn 2 dager etter sliping, må de slipes igjen før det påføres mer underlagsgrunning eller topplakk.



Fremgangsmåte

SPECTRAL GREY-farger

For hver enkelt av de spesifiserte Spectral Grey-variantene av grunning, gjelder følgende blandingsforhold:

	Produkt-nummer	Blanding % (av vekt)	Blandings-deler	Blanding etter målvekt		
				100 g	250 g	500 g
SG1	P565-5801	100		100g	250g	500g
SG3	P565-5801	58	1,05	58g	145g	290g
	P565-5805	42	0,95	42g	105g	210g
SG5	P565-5805	100		100g	250g	500g
SG6	P565-5805	48	1,05	48g	145g	240g
	P565-5807	52	0,95	42g	105g	260g
SG7	P565-5807	100		100g	250g	500g

VALG AV HERDER OG TYNNER

Valg av tynner skal gjøres i henhold til påføringstemperatur, luftbevegelse og størrelsen på området som skal lakkres. Anbefalingene under er kun ment som veiledning:

Herder:

P210-8815
P210-8815

Tynner:

P852-1680
P852-1690

Ideelt temperaturområde:

Under 30 °C
Over 30 °C



Fremgangsmåte

Vektaktivering til bruk med HS-herdere (P210-8815)
Forhold 7 : 1 : 2

Merk at vekten er kumulativ. Ikke kalibrer vekten mellom hver tilsetning

RFU sprøyteklart volum	P565-5801 Gram	P210-8815 Gram	P852-1680 P850-1694 Gram
1,0 l	1019	1125	1297
RFU sprøyteklart volum	P565-5805 Gram	P210-8815 Gram	P852-1680 P850-1694 Gram
1,0 l	921	1027	1198
RFU sprøyteklart volum	P565-5807 Gram	P210-8815 Gram	P852-1680 P850-1694 Gram
1,0 l	929	1035	1207

Mykgjøringsadditiver
Vektaktivering til bruk med HS-herdere (P210-8815)

Merk at vekten er kumulativ. Ikke kalibrer vekten mellom hver tilsetning

RFU sprøyteklart volum	P565-5801	P100-2020	P210-8815	P852-1680 P850-1694
1,0 l	820	950	1059	1239
RFU sprøyteklart volum	P565-5805	P100-2020	P210-8815	P852-1680 P850-1694
1,0 l	741	871	980	1159
RFU sprøyteklart volum	P565-5807	P100-2020	P210-8815	P852-1680 P850-1694
1,0 l	748	877	986	1166

Disse produktene er kun til profesjonell bruk og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk



Premium-overflatelakk P565-5801, P565-5805 og P565-5807

kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på:
www.nexaautocolor.com

For mer informasjon kan du kontakte:

Customer Service Sales Group

PPG Industries (UK) Ltd

Needham Road

Stowmarket

Suffolk IP14 2AD

Tlf: 01449 771771

Faks: 01449 773472

